

DisboCOR 866 TopCoat EG



Anwendungsfreundliche Korrosionsschutz-Deckbeschichtung mit Eisenglimmer für Stahl, auch als Grundbeschichtung geeignet

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Witterungsbeständiger Schutz und hochdeckende Gestaltung von Gebäudeteilen aus Stahl. Hervorragende Haftung auf unbeschichteten Flächen und Altbeschichtungen für innen und außen. Nicht für die Beschichtung von Dachflächen geeignet.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnell-trocknend ■ Aromatenfrei ■ Medium Solid ■ Verarbeiterfreundlich ■ Für innen und außen geeignet ■ 1-Topf-System auch direkt auf Stahl 	
Materialbasis	Lösemittelhaltige, aromatenfreie Alkydharz-Basis	
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 kg ■ 5 kg ■ 11 kg 	
Farbtöne	Basis zur Abtönung von DB-Eisenglimmerfarbtönen	
Glanzgrad	matt	
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. Bei tiefen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ■ Flammpunkt: ■ Festkörpergehalt: ■ Temperaturbeständigkeit: 	<ul style="list-style-type: none"> ca. 1,3 g/cm³ ca. 40 °C Vol. ca. 50 % (DIN EN ISO 3233-2), farbtunabhängig bis ca. 100 °C
Chemikalienbeständigkeit	Sehr gute Witterungsbeständigkeit. Ungeeignet für Dauernass- oder Kondenswasserbelastung.	

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl ■ Geeignete, tragfähige Altbeschichtungen <p>Nicht unmittelbar auf Zink aufbringen (Verseifungsgefahr). Geeignete Grundbeschichtung, wie z. B. DisboCor 860 Schutzprimer, DisboCor 863 ProtectOne EG oder DisboCor 864 ProtectOne, verwenden.</p>
-----------------------	--



<p>Untergrundvorbereitung</p>	<p>Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: Bei aggressiven Umgebungsbedingungen oder hohen Korrosionsbelastungen strahlen auf Normreinheitsgrad Sa 2 ½ (DIN EN ISO 8501-1). Bei geringerer Belastung (z. B. im Innenraum ohne Kondenswasserbelastung und ohne aggressive Einflüsse) handentrostet auf Normreinheitsgrad St 3 (DIN EN ISO 8501-1). ■ Altbeschichtung: Kompatible Altbeschichtungen können nach geeigneter Untergrundvorbereitung und ausreichender Haftung überarbeitet werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Gut haftende Altbeschichtung reinigen und ggf. anschleifen. Partielle Roststellen auf Normreinheitsgrad PSa 2 ½, PMa bzw. PSt 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit DisboCOR 866 TopCoat EG beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen. Alternativ kann die Altbeschichtungen mit Hochdruck-Wasserwaschen (Water Jetting) bis auf kompatible, gut haftende Altbeschichtungen oder Stahl mit aufgerauter Oberfläche im Normreinheitsgrad mind. Wa 2 (ISO 8501-4:2021), Flugrostgrad M vorbereitet werden. Schlecht haftende Altbeschichtung vollständig entfernen mittels Strahlen Sa 2½ (DIN EN ISO 8501-1), Handentrostet St 3 (DIN EN ISO 8501-1) oder Hochdruck-Wasserwaschen (Water Jetting) mind. Wa 2 (ISO 8501-4:2021), Flugrostgrad M.
<p>Materialzubereitung</p>	<p>Vor Gebrauch gründlich aufrühren und bei Bedarf mit DisboADD 996 verdünnen.</p>
<p>Auftragsverfahren</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen ■ Rollen ■ Airless-Spritzen (Düse mit 0,012 – 0,016 inch bzw. 0,30 - 0,40 mm und 200 - 220 bar Druck verwenden)
<p>Schichtdicke</p>	<p>Trockenschichtdicke: 50 - 70 µm, entsprechen 100 - 140 µm nass.</p>
<p>Beschichtungsaufbau</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: Grundbeschichtung: 1 -2 x DisboCOR 866 TopCoat EG, DisboCOR 863 ProtectOne EG oder DisboCOR 860 Schutzprimer Deckbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 866 TopCoat EG ■ Altbeschichtung: Grundbeschichtung: 1 x DisboCOR 866 TopCoat EG, DisboCOR 863 ProtectOne EG oder DisboCOR 860 Schutzprimer Deckbeschichtung: 1 - 2 x DisboCOR 866 TopCoat EG
<p>Verbrauch</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,14 kg/m² für 70 µm Trockenschichtdicke ■ Praktisch: ca. 0,17 - 0,21 kg/m² für 70 µm Trockenschichtdicke <p>Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.</p>
<p>Verarbeitungsbedingungen</p>	<p>Nicht unter +5 °C und nicht über 80 % relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.</p>
<p>Wartezeiten</p>	<p>Zwischen Grund- und Deckbeschichtung sowie zwischen den Deckbeschichtungen: mindestens 16 Stunden bei 20 °C.</p> <p>Nach geeigneter Untergrundvorbereitung kann auch nach längerer Zeit überarbeitet werden.</p>
<p>Trocknung/Trockenzeit</p>	<p>Für 60 µm trocken, bei 23 °C:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1 (staubrocken): 4 Std. ■ Trockengrad 4 (griffest): 8 Std. ■ Trockengrad 6 (stapelbar): 16 Std. <p>Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und größeren Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.</p>
<p>Werkzeugreinigung</p>	<p>Werkzeug nach Gebrauch mit DisboADD 996 Verdünner/Reiniger für Alkydharze reinigen.</p>

Hinweise

Nur für gewerbliche Anwender

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Kühl halten. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

Entsorgung

Enthält: Naphtha (Erdöl), mit Wasserstoff behandelt, schwere; Naphtha, wasserstoffbehandelt, niedrigsiedend.

Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

Dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 380 g/l VOC.

Giscode

BSL20

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr. 866 · Stand: Mai 2022

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.