

**GRUNDIERUNG
PIGMENTIERT
WASSERVERDÜNNBAR**

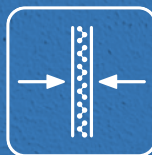
**SPART
CO₂**



VON GRUND AUF GUT.



Sicheres Ergebnis durch Offenzeitverlängerung für Folgebeschichtungen.



Flexibler Einsatz für sehr gute Haftung von Silikat-, Dispersions- und Siliconharzfarben.



CO₂-Einsparung durch nachhaltige Rezeptur.

THE POWER OF SURFACE.



NACHHALTIGE GRUNDIERUNG FÜR DIE ANWENDUNG IM INNEN- UND AUSSENBEREICH



HaftGrund EG ist eine leistungsstarke Spezial-Grundierfarbe, die ideal als deckender Haftvermittler im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden kann. Durch ihre verkieselungsfähige Oberfläche eignet sie sich optimal für nachfolgende Dispersions-, Dispersions-Silikat und Siliconharzfarben. Neben ihrer Diffusionsfähigkeit und hohen Untergrundhaftung brilliert die weißpigmentierte Grundierung zudem mit einer einfachen Verarbeitung.

WEITERE VORTEILE

- Konservierungsmittelfrei
- Offenzeitverlängernd für Folgeanstriche
- CO₂-Einsparung durch nachhaltige Herstellung*

* Herstellung Bindemittel im Biomassenbilanz-Verfahren. Mehr Informationen unter caparol.de/mitcaparolumdenken

PRODUKTINFORMATIONEN

Anwendungsbereich	Haftvermittlung	Verdünnung	Verbrauch	Remineralisierung	Untergrund gering saugend	Tönbarkeit	Gebindegröße		
							Standard	AIRFIX	ColorExpress
innen + außen	gut geeignet	bis 5% mit Wasser	150 – 200 ml/m ²	gut geeignet	gut geeignet		5 l, 12,5 l	25 l, 120 l, 750 l	Tönung aus Weißware

Sonstiges: Ergänzende Informationen zu HaftGrund EG und der Verarbeitung finden Sie in der Technischen Information zu diesem Produkt auf www.caparol.de

05/24-1008735

KLIMASCHUTZ DURCH CO₂-EINSPARUNG



Klimafreundlich produziert

Unser HaftGrund EG wird klimafreundlich in Deutschland gefertigt. Ein Gewinn für Umwelt, Nachhaltigkeit und Klimaschutz.



Gebinde aus bis zu 70% recyceltem Plastik

Für die Herstellung des Gebindes setzen wir 70% recyceltes Plastik aus dem gelben Sack ein. Das spart je 12,5l-Gebinde 0,4 kg CO₂. Die Gebinde lassen sich zudem zu 100% recyceln.



62% CO₂-Einsparung im Bindemittel

Auch bei der Rezeptur besticht HaftGrund EG mit einer außergewöhnlichen Nachhaltigkeitsperformance. Für die Herstellung von HaftGrund EG verzichten wir im Bindemittel zu 100% auf fossile Rohstoffe: Stattdessen kommen Biogas und Bio-Naphtha zum Einsatz. Diese werden aus zertifizierter Biomasse gewonnen und ersetzen die kostbaren fossilen Rohstoffe vollständig. Das in HaftGrund EG enthaltene Bindemittel spart so bis zu 62% CO₂ im Vergleich zu einem herkömmlichen Bindemittel ein.*

Produktübersicht
für den Fachhandwerker

Weitere Informationen zu
[HaftGrund EG](#)

